



Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013

Приоритетна ос 2: „Повишаване ефективността на предприятията и развитие на благоприятна бизнес среда”

Процедура BG161PO003-2.1.04 „Технологична модернизация в малки и средни предприятия”

ПРОЕКТ "НОВИ ПАЗАРИ И УСТОЙЧИВО РАЗВИТИЕ НА ХМИ"

БЕНЕФИЦИЕНТ: „ХИГИЕННО МЕДИЦИНСКА ИНДУСТРИЯ” ЕООД

Обща стойност на допустимите разходи: 1 499 694.00 лв.

Обща стойност на изплатената безвъзмездна финансова помощ: 763 867,41 лв.



Специфични цели на проекта:

- ✓ Автоматизиране на производството на течни и прахообразни продукти;
- ✓ Повишаване на производствения капацитет за дозиране, пакетиране и етикетиране на продуктите;
- ✓ Извършване на поредна инвестиция в посока затваряне на производствения цикъл чрез разширяване на собственото производство на опаковки за продуктите, с цел независимост от изпълнители и контрол върху качеството, гъвкавост на дизайна, оптимизиране на сроковете за доставка;
- ✓ Повишаване на качеството и производствения контрол, както и времето за изпълнение на поръчки;
- ✓ Подобрение на управленския процес и дейността чрез оптимизация на бизнес процесите;
- ✓ Увеличаване на обема на продажбите извън страната в резултат на инвестицията, и увеличаване на приходите от продажби и финансовите резултати на дружеството.

Закупуено по проекта оборудване:

- ✓ За цех за пластмасови опаковки за основните продукти: бласт автомат за производство на опаковки от 0,45 до 1,5 л.; бласт автомат за производство на опаковки от 2,5 до 10л.; шприц машина за производство на пластмасови изделия



под налягане; раздувна машина за производство на PET (полиетилен терафталат) бутилки; водоохлаждащ агрегат – „чилър“ и компресорна система.

- ✓ За производство на прахообразни продукти: смесител с работен обем мин. 400 л.; смесител с работен обем 1000 л.; пакетираща линия за количества в опаковки от 0,400 и 0,500 кг и 1,0 кг в кутии от HDPE и LDPE с набивен капак; пакетираща линия за сухи смеси в опаковки (торби) от 20 кг.
- ✓ За производство на течни продукти: бутилираща линия за опаковки от 0,250 - 0,750 л.; бутилираща линия за опаковки 1,0 л.; бутилираща линия за туби 4,0 л. и 5,0 л.; инсталация за обработка на вода - дейонизатор за вода.

Ползи за бенефициента от изпълнението на проекта

В резултат от изпълнението на проекта, фирмата е постигнала следното:

- ✓ въведени и успешно сертифицирани система за управление на околната среда съответстваща на стандарт ISO 14001:2004, система за управление на качеството съответстваща на международния стандарт ISO 13485:2003 и придобито право за поставяне на CE маркировка върху 9 от продуктите на предприятието;
- ✓ извършени успешни изпитания на продуктите за вирусоедно действие в международна акредитирана лаборатория;
- ✓ автоматизирано производството на течни и прахообразни продукти;
- ✓ повишен производствен капацитет за дозиране, пакетиране и етикетиране на продуктите;
- ✓ затворен производствен цикъл чрез разширяване на собственото производство на опаковки за продуктите, в резултат - постигната независимост от доставчици, контрол върху качеството, гъвкавост на дизайна, оптимизирани срокове за доставка;
- ✓ повишено качество, производствен контрол и време за изпълнение на поръчки;
- ✓ подобрен управленски процес, чрез реинженеринг на бизнес процесите;
- ✓ оптимизиран качествен контрол в предприятието;
- ✓ намалени: зависимост от доставки на опаковки и суровини за опаковки, производствен брак, производствени разходи и себестойност на продукцията;
- ✓ увеличена възможност за разработка и производство на широка гама нови опаковки и продукти.