



ОПИСАНИЕ НА ПРЕДМЕТА НА ДОСТАВКАТА (ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ)

I. Предмет на доставката: Оборудване за производствена линия за производство на спироли – 1 комплект

II. Функционално предназначение:

Оборудване за линия за производство на спироли (кухотели панели) с височина: 250, 320 и 400 мм (произвеждани с екструдер) и ширина 1200 мм, при теоретично производство на ден до 230 м².

III. Комплектация и минимални технически характеристики:

Линията за производство на спироли включва: 1) Машина 2 в 1 – Трион с подготвителна машина и 2) Екструдер, чиито минимални технически характеристики и комплектация са представени по-долу:

1. Машина 2 в 1 - Трион с подготвителна машина

Минимални технически параметри:

- Възможност да разрязва спироли с височина от 120 до 400 мм (или до 500 мм със сменяеми части);
- Регулируемо пространство между леглото и шасито: макс. 430 мм (със заменяеми части max. 520 mm);
- Възможност да прави надлъжни, напречни и диагонални разрези;
- Вградена система за контрол на скоростта и движението;
- Охлаждане на острието с вода;
- Острие за рязане с диаметър 800-1100 мм;
- Възможност да опъва 9-11 въжета за налягане наведнъж;
- Линията за движение на острието се индикира от лазер;
- Наличие на тъч-скрийн дисплей;

Комплектация:

1. Трион с подготвителна машина – 1 бр.
2. Сменяеми части за трион – 1 бр.
3. Макара за кабел – 1 бр.
4. Ел. кабел – 110 м;
5. Макара за воден маркуч – 1 бр.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



6. Воден маркуч – 110 м;
7. Острие за трион – 1 бр.

2. Екструдер

Минимални технически параметри:

- Предназначен за производство на спироли с височина/отвори: 250/5, 320/5, 400/5 и ширина: 1200 мм;
- Наличие на инвентори за по-лесно регулиране на скоростта на отливане;
- Автоматичен контрол за уплътняване на бетона;
- Сензор за определяне на нивото;
- Потребителски интерфейс с тъч-скрийн дисплей;
- Сплетени лагери в коляновия вал;
- Екран за следене на обслужването;
- Ниски нива на шум <85dB(A);
- Оборудван с електромотор с кабел макс. 160 м;
- Система за уплътнение, позволяваща по-голямо и по-здраво уплътняване и точни напречни срязвания;
- Автоматична система за смазване, която позволява удължаване на експлоатационния живот в критичните точки на екструдера;
- Автоматична СТАРТ и СТОП система за контрол на отливане, направлявана от честотен конвертор;
- Автоматичната система за контрол на уплътняването за регулиране и поддържа качеството на спиролата;

Комплектация:

1. Главен агрегат – 1 бр.
2. Макара за кабел – 1 бр.
3. Ел. кабел – 110 м;
4. Автоматизирана система за управление – 1 бр.
5. Механични инструменти – 1 к-т;
6. Модул за дюзи – 1 бр.
7. Сменяеми части (1-ви вид) – 1 к-т;
8. Сменяеми части (2-ри вид) – 1 к-т;