



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ДО
„ИЛЕА М“ ЕООД

(Бенефициент- наименование)

кв.Враждебна
ул. „46-та“ № 18
гр.София, 1839

(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

1. за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет: Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на:

1.1.Автоматична трейсийлър машина за дозиране и запечатване на тарелки- 1 бр.

1.2.Автоматична система за претегляне и етикетирание с интегрирана система за металдетекция и сепариране на брака – 1 бр.

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,

тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____

регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,

ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

----- www.eufunds.bg -----

2

Този документ е създаден по проектно предложение BG16RFOP002-2.040-1299 „Повишаване на конкурентноспособността на „ИЛЕА-М“ ЕООД чрез закупуване на автоматични машини използвани в производството на детски храни“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентноспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ИЛЕА -М“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

2. *Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на:*

1.1. Автоматична трейсийлър машина за дозиране и запечатване на тарелки- 1 бр.

1.2. Автоматична система за претегляне и етиктиране с интегрирана система за металдетекция и сепариране на брака – 1 бр.

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „ИЛЕА -М“ ЕООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/тех- нически характеристики	Забележка
--	---	-----------

Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:

1. Автоматична трей сийлър машина
Автоматичен трейсийлър с двойна матрица за запечатване на тарелките, за високпроизводителна индустриална употреба.

Мултилинееен конвейер за зареждане на тарелки от 1 до 4 линии.

Транспортиране на тарелките чрез избутващи пръчковидни водачи от двете страни водени от веига, двойно задвижвани или леко стъпка по стъпка, контролирани до определената зададена позиция. Задвижващи мотори и електрическо задвижване на матрицата нагоре-надолу, подходящи за бърза и ефективна абота върху пакета. Машината може да бъде оборудвана с различни модули и да бъде разширена в автоматични линии.

- Повишени експлоатационни качества, оптимизация и синхронизация с друго оборудване;
- Отличен хигиенен дизайн, повърхности които не влизат в контакт една с друга забърза евакуация на течности и намаляване на външните винтове;
- Машината се нуждае от малко въздух под налягане, което е добра икономия на енергия;

Технически параметри:

-Захранване -3/N/PE AC 400 Volt 50 Hz

- Налягане – 6 bar

- Изисквания за инертен газ: 6 bar -7/25 Nl/c

Рамка на машината – неръждаема стомана;

Опелативен панел – сензорен екран;

Основен дизайн – в съответствие със СЕ

Комплектовка:

- Двойна стъпка – дясна ръка – електрозадвижване . Конигурация: две запечатващи станции, електроника, контролен панел със сензорен екран – 10” с въртящо се рамо и 15 програми, три задвижващи мотора- един за горната ролка- два за движещата се долна камера /входящ контейнер и изходяща лента при поискване/.

Мотори и задвижвания:

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден по проектно предложение BG16RFOP002-2.040-1299 „Повишаване на конкурентноспособността на "ИЛЕА-М" ЕООД чрез закупуване на автоматични машини използвани в производството на детски храни“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентноспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ИЛЕА -М“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<p>– асинхронно задвижвани мотори с инвертор за движение на веригата-регулируема скорост, ускорение и забавяне от контролния панел;</p> <p>- Асинхронно задвижвани мотори с инвертор за движение на вакуумната камера – регулируема скорост, ускорение и забавяне от контролния панел;</p> <p>- Усъвършенствано инверторно управление за високи скорости ;</p> <p>Входящи конвейери:</p> <p>- Зона за зареждане 3000 мм – индекс 190,5 мм- специален индекс двойна стъпка /налични 15 свободни позиции и 59 водача/;</p> <p>- Регулираща се основа за дозиращата станция - основата е фиксирана навхода, с регулиране във височина и дължина;</p> <p>Ролка с фолио:</p> <p>- Вал за ролката с механично фиксиране + пренавиващ вал- и двата моторизирани;</p> <p>- Мотор за пренавиване върху вала на ролката контролиран чрез инвертор;</p> <p>Отвеждане на продукта и свързани системи:</p> <p>-Автоматичен изходящ конвейер за пренасочване на 2+2 тaelки в една линия – само за машината с двойна стъпка;</p> <p>Форматен комплект за запечатващата камера:</p> <p>- Формат 2.2 – матрица с 2+2 гнезда. Конфигурация за запечатващата станция: горна и долна камера включени в машината – Сменяем горен инструмент според гнездата на тарелката – долна плоча – основа за тарелката;</p> <p>- Чифт релси за насочване на тaelките за 3 м. – 1 чифт релси;</p> <p>- Ушенце за лесно отваряне – 2+2 ушенца;</p> <p>- Обла запечатваща плоча – 2+2 плочи</p> <p>Автоматично зареждане на тарелките:</p> <p>-Двойна станция- базова станция, управление и основа за захранващи устройства;</p> <p>- Подаваща рамка за захранване с 2+2 тарелки;</p> <p>- Пневматична система с фотоклетка за зареждане на стикираните тарелки стъпка по стъпка от подаващата рамка – система в зоната за превенция срещу натрупване</p>		
--	--	--

<p>теглото на тарелките – използвана за специални тудноотделящи се тарелки – информация на екрана за заредената нова тарелка от зареждащата рамка.</p> <p>Друго оборудване:</p> <ul style="list-style-type: none"> -PLC разширение на две допълнителни ръзки за други съоръжения и допълнителна карта; -Стандартен комплект за базовата машина - 1 комплект консумативи; - Стандартен комплект за електрическите части – 1 комплект консумативи; -Стандартен комплект за формата – за 1 комплект консумативи. <p>Дозиращо –пълначна станция:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 х дозираща станции – помпа от 20 до 300 куб. см. – пневматична версия – диаметър 25 мм. за ТВР дюза; - 2 х ТВР дюзи + пропускащи вентили за RDK 300; - 2 х накрайника с противозахващане за ТВР дюзи за дозиране на горещи продукти; - Резервоар/бункер с капацитет 50 литра, един изходящ поток, ниво регулатор мин./макс- изработен от неръждаема стомана; - Задвижващ мотор за миксиращия вал; - Базова основа на колела с връзка с главната машина; <p>2. Автоматична система за претегляне и етикетирание с интегрирана система за металдетекция и режекция, състояща се от:</p> <p>2.1.Интегрирана система металдетектор и режектор- 1 бр.</p> <p>Интегрирана система /металдетектор и режектор, монтирани на един стенд/ със здрава конструкция от неръждаема стомана, проста работа и голяма производителност. Предназначение – за проверка срещу замърсени опаковки, отговаря на всички Регламенти на ЕО. Конструкция – трайна, здрава, тръбна, рамкова от неръждаема стомана. Лесна настройка чрез пълно интегриране на главата за откриване на метал с реджектора;</p> <p>Характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Скорост – до 150 opak./мин /в зависимост от размера на опаковките/; 		
---	--	--

<p>- Размер на опаковката – дължина 80 до 200 мм, ширина 40 до 250 мм, височина до 90 мм;</p> <p>- Метал – неръждаема стомана;</p> <p>- Аларми – звукови и визуални – отворена защита/кош, пълен кош, потвърждение на опаковката, ниско налягане на въздуха;</p> <p>- Конструкция – неръждаема стомана и анодизиран алуминий.</p> <p>2.2.Автоматична система за претегляне и етикетирание с горен апликатор и долен принтер-апликатор – 1 бр.</p> <p>- РС базирана конвейерна система за претегляне и етикетирание чрез интегриран принтер и етикетен апликатор;</p> <p>- Всички процеси се упавляват от мощен компютър с множество интерфейси и Windows XP операционна система;</p> <p>- Системата се използва за интегриране към автоматични опаковъчни линии;</p> <p>Основни характеристики:</p> <p>- тегловен коефициент – 6 кг/1г.</p> <p>- Размер на опаковката: дължина 80-300 мм, ширина 40-250 мм, височина до 180 мм;</p> <p>- Производителност – до 65 опаковки/мин.;</p> <p>- Тип на принтера/апликатора – горен – само апликатор, долен – принтер-апликатор с касета;</p> <p>- Размер на етикета: апликатор – широчина 36-120 мм, дължина 40-120 мм и на касетата – широчина 40-80 мм, дължина 28-80 мм;</p> <p>- Етикетна ролка – външен диаметър – за апликатора – 300 мм, за касетата – 190 мм.;</p> <p>- Тип печат – термодиректен, термоглава – 80 мм, термодиректен, термоглава – 80 мм, 300dpi 12DOT;</p> <p>- Конвейери – стандартни;</p> <p>- Сензори – ъглови за дистанция B569-205-04</p> <p>- Водачи на опаковката – високи B568-737;</p> <p>- Захранване – монофазно AC 220/240 V, 50/60 Hz, свързване към външно захранване със съгъстен въздух 4-6 bar</p> <p>2.3.Режектор- 1 бр. 425 мм конвейер с един избутвач</p>		
---	--	--

<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Минимален срок за гаранционна поддръжка, предоставен от изпълнителя – 12 месеца. - Минимален срок за извънгаранционна поддръжка, предоставен от изпълнителя - 24 месеца <p>Предложения, които не покриват минималните изисквания ще бъдат предложени за отстраняване и няма да бъдат разглеждани.</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Да бъде предоставена техническа документация на български или на английски език, в един оригинал.</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>НЕПРИЛОЖИМО</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:</p> <p>Провеждане на безплатно обучение на служители.</p>		
<p>1. Максимален срок по време на гаранционния сервиз за реакция и диагностициране на проблем, от подаване на сигнал – 24 часа</p> <p>2. Максимален срок по време на гаранционния период за отстраняване на възникнал проблем- 72 часа</p> <p>Предложения, които не покриват минималните изисквания по т. 1 и 2 ще</p>		

бъдат предложени за отстраняване и няма да бъдат разглеждани.		
Други: 1. Срок на изпълнение /календарни дни/- -Максимален срок от 90 календарни дни - Минимален срок от 30 календарни дни Предложения, попадащи извън посочените диапазони, ще бъдат предложени за отстраняване и няма да бъдат разглеждани.		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **Словом:** _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (когато се предвижда участието на подизпълнители);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)