

Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА и ДНА, включени в обекта на процедурата

№	Наименование на актива	Кол ичес тво ¹	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	Автоматична трей сийлър машина	1	<p>Автоматичен трейсийлър с двойна матрица за запечатване на тарелките, за високопроизводителна индустриална употреба. Мултилинеен конвейер за зареждане на тарелки от 1 до 4 линии. Транспортиране на тарелките чрез избулващи пръчковидни водачи от двете страни водени от вент. двойно задвижвани или леко стъпка по стъпка, контролирани до определената зададена позиция. Задвижващи мотори и електрическо задвижване на матрицата нагоре-надолу, подходящи за бърза и ефективна работа върху пакета. Машината може да бъде оборудвана с различни модули и да бъде разширена в автоматични линии.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Повишени експлоатационни качества, оптимизация и синхронизация с друго оборудване; - Отличен хигиенен дизайн, повърхности които не влизат в контакт една с друга заобърза евакуация на течности и намаляване на външните винтове; - Машината се нуждае от малко въздух под налягане, което е добра икономия на енергия; <p>Технически параметри:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Захранване -3/N/PE AC 400 Volt 50 Hz - Налягане – 6 bar - Изисквания за инертен газ: 6 bar -7/25 Nl/c <p>Рамка на машината – нерждаема стомана;</p>



		<p>Опелативен панел – сензорен екран; Основен дизайн – в съответствие със СЕ</p> <p>Комплектовка:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Двойна стъпка – дясна ръка – електрозадвижване . Конигурация: две запечатващи станции, електроника, контролен панел със сензорен екран – 10" с въртящо се рамо и 15 програми, три задвижващи мотора- един за горната ролка- два за движещата се долна камера /входящ контейнер и изходяща лента при поискване/. <p>Мотори и задвижвания:</p> <ul style="list-style-type: none"> – асинхронно задвижвани мотори с инвентор за движение на веригата- регулируема скорост, ускорение и забавяне от контролния панел; - Асинхронно задвижвани мотори с инвентор за движение на вакуумната камера – регулируема скорост, ускорение и забавяне от контролния панел; - Усъвършенствано инверторно управление за високи скорости ; <p>Входящи конвейери:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Зона за зареждане 3000 мм – индекс 190,5 мм- специален индекс двойна стъпка /налични 15 свободни позиции и 59 водача/; - Регулираща се основа за дозиращата станция - основата е фиксирана навхода, с регулиране във височина и дължина; <p>Ролка с фолио:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Вал за ролката с механично фиксиране + пренавиващ вал- и двата моторизирани; - Мотор за пренавиване върху валя на ролката контролиран чрез инвертор; <p>Отвеждане на продукта и свързани системи:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Автоматичен изходящ конвейер за пренасочване на 2+2 таселки в една линия – само за машината с двойна стъпка; <p>Форматен комплект за запечатващата камера:</p>
--	--	--



		<ul style="list-style-type: none"> - Формат 2.2 – матрица с 2+2 гнезда. Конфигурация за запечатващата станция: горна и долна камера включени в машината – Сменяем горен инструмент според гнездата на тарелката – долна плоча – основа за тарелката; - Чифт релси за насочване на таселките за 3 м. – 1 чифт релси; - Ушенце за лесно отваряне – 2+2 ушенца; - Обла запечатваща плоча – 2+2 плочи <p>Автоматично зареждане на тарелките:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Двойна станция- базова станция, управление и основа за захранващи устройства; - Подаваща рамка за захранване с 2+2 тарелки; - Пневматична система с фотоклетка за зареждане на стикираните тарелки стъпка по стъпка от подаващата рамка – система в зоната за превенция срещу натрупване теглото на тарелките – използвана за специални трудноотделящи се тарелки – информация на екрана за заредената нова тарелка от зареждащата рамка. <p>Друго оборудване:</p> <ul style="list-style-type: none"> - RLC разширение на две допълнителни ръзки за други съоръжения и допълнителна карта; - Стандартен комплект за базовата машина - 1 комплект консумативи; - Стандартен комплект за електрическите части – 1 комплект консумативи; - Стандартен комплект за формата – за 1 комплект консумативи. <p>Дозиращо –пълначна станция:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 х дозираща станции – помпа от 20 до 300 куб. см. – пневматична версия – диаметър 25 мм. за TBP дюза; - 2 х TBP дюзи + пропускателни вентили за RDK 300; - 2 х крайника с противозахващане за TBP дюзи за дозиране на горещи продукти; - Резервоар/бункер с капацитет 50 литра, един изходящ поток, ниво регулатор мин./макс- изработен от неръждаема стомана; - Задвижващ мотор за миксация вал;
--	--	--



			- Базова основа на колегата с връзка с главната машина;
2.	Автоматична система за претегляне и етиктиране с интегрирана система за металдетекция и режекция, състояща се от:		
2.1.	Интегрирана система металдетектор и режектор	1	<p>Интегрирана система /металдетектор и режектор, монтирани на един стенд/ със здрава конструкция от неръждаема стомана, проста работа и голяма производителност.</p> <p>Предназначение – за проверка срещу замърсени опаковки, отговаря на всички Регламенти на ЕО. Конструкция – трайна, здрава, твърда, рамкова от неръждаема стомана. Лесна настройка чрез пълно интегриране на главата за откриване на метали с режектора;</p> <p>Характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Скорост – до 150 opak./мин /в зависимост от размера на опаковките/; -Размер на опаковката – дължина 80 до 200 мм, ширина 40 до 250 мм, височина до 90 мм; -Метали – неръждаема стомана; -Аларми – звукови и визуални – отворена защита/кош, пълен кош, потвърждение на опаковката, ниско налягане на въздуха; -Конструкция – неръждаема стомана и анодизиран алуминий.
2.2.	Автоматична система за претегляне и етиктиране с горен апликатор и долен принтер-апликатор	1	<ul style="list-style-type: none"> -РС базирана конвейерна система за претегляне и етиктиране чрез интегриран принтер и етикетен апликатор; -Всички процеси се управляват от мощен компютър с множество интерфейси и Windows XP операционна система; -Системата се използва за интегриране към автоматични опаковъчни линии; <p>Основни характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -тегловен коефициент – 6 кг/1г. -Размер на опаковката: дължина 80-300 мм, ширина 40-250 мм, височина до 180 мм; -Производителност – до 65 опаковки/мин.;



			<p>-Тип на принтера/апликатора – горен – само апликатор, долен – принтер-апликатор с касета;</p> <p>- Размер на етикета: апликатор – ширина 36-120 мм, дължина 40-120 мм и на касетата – ширина 40-80 мм, дължина 28-80 мм;</p> <p>- Етикетна ролка – външен диаметър – за апликатора – 300 мм, за касетата – 190 мм.;</p> <p>-Тип печат – термодиректен, термоглава – 80 мм, термодиректен, термоглава – 80 мм, 300dpi 12DOT;</p> <p>-Конвеййри – стандартни;</p> <p>- Сензори – ъглови за дистанция B569-205-04</p> <p>-Водачи на опаковката – високи B568-737;</p> <p>-Захранване – монофазно AC 220/240 V, 50/60 Hz, свързване към външно захранване със стъстен въздух 4-6 bar</p>
2.3.	Режектор	1	425 мм конвейер с един избулвач