



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ДО
СТРОЙПРОЕКТ ЕООД
(Бенефициент- наименование)
гр. Лом, ул. ЦАР АСЕН, № 39
(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на оборудване в следните обособени позиции:
Обособена позиция 1: Инверторно- импулсен заваръчен токоизточник в комплект с изнесено
телоподаващо устройство – 2 броя;
Обособена позиция 2: Радиална пробивна машина – 1 брой;
Обособена позиция 3: Полуавтоматична двуколонна лентоотрезна машина – 1 брой;
Обособена позиция 4: Винтов компресор с въздушен микрофилтър -1 брой;
Обособена позиция 5: Хидравлична гилотина с Пневматично устройство за поддържане на
тънки листи – 1 брой;
Обособена позиция 6: Машина за плазмено/газо-кислородно рязане с ЦПУ – 1 брой
(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на оборудване в следните обособени позиции:
Обособена позиция 1: Инверторно- импулсен заваръчен токоизточник в комплект с изнесено
телоподаващо устройство – 2 броя;

----- www.eufunds.bg -----
Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.028-0002 Повишаване конкурентоспособността, подобряване на капацитета и експортния потенциал на "СТРОЙПРОЕКТ" ЕООД чрез придобиване на високоспециализирани дълготрайни материални активи, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, чрез Водено от общностите местно развитие, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "СТРОЙПРОЕКТ" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Обособена позиция 2: Радиална пробивна машина – 1 брой;
 Обособена позиция 3: Полуавтоматична двуколонна лентоотрезна машина – 1 брой;
 Обособена позиция 4: Винтов компресор с въздушен микрофилтър -1 брой;
 Обособена позиция 5: Хидравлична гилотина с Пневматично устройство за поддържане на тънки листи – 1 брой;
 Обособена позиция 6: Машина за плазмено/газо-кислородно рязане с ЦПУ – 1 брой
 (ненужното се изтрива)

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
 подизпълнители. _____
 ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
 календарни дни, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
 (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на СТРОЙПРОЕКТ ЕООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/тех- нически характеристики	Забележка
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: Обособена позиция 1: Инверторно-импулсен заваръчен токоизточник в комплект с изнесено телоподаващо устройство – 2 броя Минимални технически изисквания: Технически характеристики на токоизточника Заваръчни процеси- РЕДЗ, ВИГ- DC, МИГ/МАГ, Импулсен МИГ, Тръбни телове,		

----- www.eufunds.bg -----2

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.028-0002 Повишаване конкурентоспособността, подобряване на капацитета и експортния потенциал на "СТРОЙПРОЕКТ" ЕООД чрез придобиване на високоспециализирани дълготрайни материални активи, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, чрез Водено от общностите местно развитие, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "СТРОЙПРОЕКТ" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<p>Рубене Захранващо напрежение - 400V/3Ph/50/60 Hz КПД-88% Заваръчен ток – 5-400 А ПВ: -400 А / 34 V / 80 % -390 А/35.5 V/100% Технически характеристики на телоподаващото устройство:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Брой телоподаващи ролки - 4 броя • охлаждане на горелката водно • скорост на телоподаване 1.0 - 22 m/min • диаметри на телове:- плътни (черни и неръждаеми) 0.8 - 1.6 mm • тръбни (самозащитни и с газова защита) 1.0-1.6 mm • алуминиеви 1.0-1.6 mm • Безстепенно регулиране на скоростта на телоподаване и на напрежението <p>2-и 4-стъпков режим на горелката TF T цветен дисплей с интуитивен език (икони) и разнообразие на специални функции USB порт (за пренасяне на данни)</p> <ul style="list-style-type: none"> • памет за запамятаване на режими <p>Възможност за заключване на зададени режими</p> <p>Обособена позиция 2: Радиална пробивна машина – 1 брой Размер на основна маса mm 1260 X 700 Разстояние от шпиндела до колоната mm 220 – 750 Разстояние от челото на шпиндела до масата mm 0 – 675 Размер на Т – каналите mm 19/171/3 Капацитет на пробиване mm Ø 32 Конус на шпиндела MT 4 Скорост на шпиндела rpm 73 - 1 247</p> <p>Обособена позиция 3: Полуавтоматична двуколонна лентоотрезна машина – 1 брой Мощност на мотора за задвижване на лентата 5.5 kW 400V/50HZ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Мощност на хидравличния мотор 2.2 		
---	--	--

<p>kW</p> <ul style="list-style-type: none"> • Мощност на охлаждащата помпа 0.9 kW • Скорост на задвижване на лентата 15/100 м/мин • Параметри на лентата 7050x41x1.3 мм • Тегло на машината 3900 кг • Размери на машината W1800;L3500;H2200 мм. • Автоматично подаване на материала • Хидравлични менгемета • Приспособление за рязане в сноп • Контролен панел с възможност да се задава броя на отрязаните детайли NC. • Инверторно регулиране скоростта на лентата • Въртяща маса • Четка за почистване на стружките • Охлаждане чрез дюзи • Ограничител на материала • Вместимост на охладителната течност 40 литра <p>Обособена позиция 4: Винтов компресор с въздушен микрофилтър -1 брой Максимално работно налягане Bar(g) 10,0 Дебит на изхода на компресора m³/min 0,67 Микропроцесорно управление за мониторинг, контрол и сервис Дебит на охлаждащия въздух (осигурен) m³/min 12 Клас на защита IP 55 Съдържание на масло в компресирания въздух mg/m³ < 3 Фреонов изсушител: Точка на роса °C + 3 Ресивер: Въздушен ресивер 10 bar L 270 Въздушен филтър: Максимално работно налягане bar 16, 0 Минимално работно налягане bar 1,0 Дебит m³/min 1,3 Диференциален манометър Автоматичен дренаж</p> <p>Обособена позиция 5: Хидравлична гилотина с Пневматично устройство за поддържане на тънки листи – 1 брой</p>		
--	--	--

<p>Технически данни:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Дебелина на рязане на въглеродни стомани S235(Rm=450 N/mm²) 13 mm - Дебелина на рязане на неръждаеми стомани (Rm=700 N/mm²) 8 mm - Работна дължина на масата (A) 3000 mm - Брой на ходовете в една минута при мин./макс. Скорост 11/15 - Ъгъла на рязане 0.5-3° - Работна височина на масата (C) 855 mm - Широчина на работната маса (D) 640 mm - CNC контролер; - Моторизиран заден ограничител; - Лесна настройка хлабина между ножовете в зависимост от дебелината на материала; - Хидравлична система за настройка на налягането на притискане на листа при рязане; - Автоматична настройка на ъгъла на рязане; - Автоматична настройка на разстоянието между ножовете; - Автоматична настройка на хода; - Моторизирана задна опора с ход 1000 mm контролирана от CNC-то на машината; - Програмируем заден ограничител; - Предни опори 1 000 mm със скала; - Масата е снабдена с ролки за лесно придвижване на металният лист; - Илюминация на линията на сръза; - Притискащи пети; - Педал за управление. <p>Обособена позиция 6: Машина за плазмено/газо-кислородно рязане с ЦПУ – 1 брой</p> <p>Технически параметри:</p> <p>Повърхност на рязане-3 000 x 2 000 mm</p> <p>Дебелина при газо-кислородно рязане До 150 mm, с опция до 300 mm</p> <p>Точност на позициониране-± 0,15 mm по DIN 28 206</p> <p>Точност на повтаряемост-± 0,05 mm</p> <p>Скорост по ос Z-5,5 mm/s</p> <p>Машината включва:</p> <p>1. CNC управляваща система:</p> <p>-Трансфер на DXF файлове</p>		
--	--	--

<ul style="list-style-type: none"> - Зареждане на детайли от библиотека; - Зареждане на програми съгласно DIN 66025; - Повтаряемост на работната програма; - Графична визуализация на процеса на рязане; - Възможност за прекъсване и възстановяване процеса на рязане; - Тестово пускане (без рязане на метал); - Система за изчисление на ускорението и скоростта на рязане, постигане на оптимален контрол върху детайла; - Минимално време за зареждане на програмата; - Мрежова поддръжка; - Дистанционна диагностика, сервиз и обслужване - Система за динамично пробиване <p>2. Операторска конзола с течнокристална индикация</p> <p>3. Лазерен показалец</p> <p>4. База с данни за различните материали и параметри</p> <p>5. Автоматичен модул за оптимален разкрой</p> <p>6. Работни станции: Ширина на станцията - 180 mm Максимална дебелина на рязане - 100 mm Контрол по височина - по напрежението на плазмената дъга</p> <p>6.2. СТАНЦИЯ за газо-кислородно рязане със система за контрол на отстоянието посредством капацитивен датчик, запалка и автоматична газова конзола</p> <p>Технически параметри на станцията за газо * кислородно рязане: Работни газове - Кислород и пропан (природен газ или ацетилен)</p> <p>7. Плазмен източник с автоматична газова конзола и "TRUEHOLE" ТЕХНОЛОГИЯ или еквивалент:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Водоохлаждаема плазмена горелка - Диапазон на режещия ток - 30 - 170 A / 100% - Плазмообразуващ /защитен/ газ- Въздух, O₂, N₂ <p>Възбуждане на дъгата- Високовоолтово</p> <p>Дебелина на пробиване:</p> <p>Черни стомани- 35 mm</p>		
--	--	--

<p>Неръждаеми стомани- 35 mm - Алюминий- 35 mm</p> <p>8. Софтуер и хардуер за дистанционна диагностика и сервис</p> <p>9. Маса за рязане с размери 3 000 x 2 000 mm,</p> <p>10. ФИЛТРИРАЩА СИСТЕМА 4Н, 5,5kW, 100m2</p> <p>ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ФИЛТРИРАЩАТА СИСТЕМА</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ефективно и сигурно почистване съгласно принципа на повърхностна филтрация; • Касетъчен филтър; • Ефективност > 99,9 %; • Автоматично почистване на филтрите посредством сгъстен въздух 7 bar; • Постоянен засмукващ капацитет по време на почистващия процес; • Управление с микропроцесор; • Звукоизолиран засмукващ агрегат. <p>11. Модул за дистанционна диагностика и сервис</p> <p>12. Софтуер с библиотека</p> <p>13. Захранващо табло</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>За всички обособени позиции</p> <ul style="list-style-type: none"> - Минимален срок за гаранционна поддръжка, предоставен от изпълнителя – 12 месеца. - Минимален срок за извънгаранционна поддръжка, предоставен от изпълнителя - 120 месеца <p>Предложения, които не покриват минималните изисквания ще бъдат предложени за отстраняване и няма да бъдат разглеждани.</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>За всички обособени позиции</p> <p>Да бъде предоставена техническа документация на български или английски език, в един оригинал.</p>		

----- www.eufunds.bg -----

7

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.028-0002 Повишаване конкурентоспособността, подобряване на капацитета и експортния потенциал на "СТРОЙПРОЕКТ" ЕООД чрез придобиване на високоспециализирани дълготрайни материални активи, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, чрез Водено от общностите местно развитие, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "СТРОЙПРОЕКТ" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). НЕПРИЛОЖИМО		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация: За всички обособени позиции Провеждане на безплатно обучение на служители.		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). НЕПРИЛОЖИМО		
Други: За всички обособени позиции 1. Срок на изпълнение /календарни дни/- -Максимален срок от 60 кал. д - Минимален срок от 10 кал. д Предложения, попадащи извън посочените диапазони, ще бъдат предложени за отстраняване и няма да бъдат разглеждани.		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(отписва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

----- www.eufunds.bg -----9

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.028-0002 Повишаване конкурентоспособността, подобряване на капацитета и експортния потенциал на "СТРОЙПРОЕКТ" ЕООД чрез придобиване на високоспециализирани дълготрайни материални активи, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, чрез Водено от общностите местно развитие, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "СТРОЙПРОЕКТ" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.