

Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА по проект с № BG16RFOP002-2.040-0885

Предмет на процедурата:

„Избор на изпълнител за доставка на ДМА по 3 обособени позиции:

Обособена позиция 1: Машина за лазерно рязане с фиброизточник - 1 бр.

Обособена позиция 2: Електро-хидравличен абкант - 1 бр.

Обособена позиция 3: Модулна 3Д система за захващане - 1 бр.“

ОП №	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	Машина за лазерно рязане с фиброизточник	1 бр.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ефективен размер на рязане: 3080 x 1550 mm 2. Мощност на лазерния източник: IPG 2000W 3. Тип светлинен път: Фиксирана оптична светлина 4. Дебелина на рязане на въглеродна стомана: 16 mm. 5. Дебелина на рязане на неръждаема стомана: 8 mm. 6. Контролираща система: Цифрова CNC система 7. Формат на графичните файлове: DXF, CDR, PLT 8. Точност на позициониране: $\pm 0.02\text{mm}$ / m. 9. Точност на повтарящата се позиция: $\pm 0.05\text{mm}$ 10. Разстояние на повдигане на лазерната глава: 130 mm. 11. Защитна кабина: Да 12. Натоварване на масата за рязане: 1000 кг. 13. Наличие на охладителна система – <p>Прецизен воден охладител с дисплей за контрол на температурата</p>
2.	Електро-хидравличен	1 бр.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Работна дължина: 3 100 mm



	абкант	<ol style="list-style-type: none"> 2. Капацитет: 175 t 3. Разстояние между страниците: 2 600 mm 4. Светъл отвор: 465 mm 5. Дълбочина на отвора в страните: 400 mm 6. Ход: 260 mm 7. Работна скорост: 10 mm/s 8. Скорост на бързо приближаване: 120 mm/s 9. Скорост на отдалечаване: 120 mm/s 10. Ход по ос X: 750 mm 11. Скорост по ос X: 500 mm/s 12. Скорост по ос R: 300 mm/s 13. АС моторизирани задни ограничители: 2 бр. 14. CNC контролирани задни ограничители; 15. Точност на задните ограничители: $\pm 0,05$ mm 16. Предно поддържащо рамо: 2 бр. 17. Височина на масата: 920 mm 18. CNC - графично управление със софтуер и с възможност за контрол до 6 оси; 19. 3 оси - Y1, Y2, и X+R, управлявани от CNC-то на машината; 19. Моторизирана антидеформационна маса; 20. Подвижни ръчни задни рамене по дължината на огъване; 21. Странични предпазни панели; 22. Система за бързо захващане на горния инструмент; 23. Предпазна светлинна завеса от задната страна на машината; 24. Комплект стандартни инструменти за цялата работна дължина (4 канална мултипризма – с канали $V = 16, 22, 35, 50$ mm и горен инструмент с височина – $H = 105$ mm); 25. Контролен панел на машината; 26. Педал за управление; 27. Хидравличните цилиндри да са произведени от монолитен блок;
--	---------------	---



			<p>28. Автоматична настройка на усилието на притискане в зависимост от материала и инструментите;</p> <p>29. Машината е изпълнена съгласно СЕ нормите - светлинни завеси отзад и PLC защита отпред.</p>
3.	Модулна 3Д система за захващане	1 бр.	<p>1. Габаритни размери в mm: L – 3000; В – 1500; Н – 850 ± 30 фино настройване;</p> <p>2. Размери на работния плот: 3000 mm x 1500 mm;</p> <p>3. Отвори на работния плот с диаметър 22 mm и разминат растер 100 mm x 100 mm;</p> <p>4. Страници на масата: 150 mm с два реда отвори с диаметър 22 mm: през 50 mm</p> <p>5. Координатна мрежа върху плота на масата по X и Y през 100 mm;</p> <p>6. Оразмеряване върху плота на масата в милиметри по X и Y;</p> <p>7. Товароносимост 18 000 kg.</p> <p>8. Твърдост: 760M</p> <p>9. Комплект инструменти - 77 части - 2 бр.</p>

Избор на изпълнител преди подписване на АДПБФП!

Този документ е създаден в изпълнение на проект „Подобряване на производствения капацитет в „Техноджи“ ЕООД“, с вх. рег. № BG16RFOP002-2.040-0885 по ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Техноджи“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и Управляващия орган.