



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ДО
ТРАКС АУДИО ЕООД
(Бенефициент- наименование)
гр. София, Стрелбище, бл.22, вх.Д, ет.7, ап.86
(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на оборудване в следните обособени позиции:
Обособена позиция 1: Лентоотрезна машина- 1 бр.
Обособена позиция 2: Печатна машина с приставка за пробиване 200-240V- 1 бр.
Обособена позиция 3: Обработваща система- 1 бр.

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на оборудване в следните обособени позиции:
Обособена позиция 1: Лентоотрезна машина- 1 бр.
Обособена позиция 2: Печатна машина с приставка за пробиване 200-240V- 1 бр.
Обособена позиция 3: Обработваща система- 1 бр.

(ненужното се изтрива)

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

----- www.eufunds.bg -----
Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0751 Подобряване на производствения капацитет с цел повишаване на ТРАКС АУДИО ЕООД конкурентоспособността и засилване на експортния потенциал, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ТРАКС АУДИО ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на ТРАКС АУДИО ЕООД <i>(наименование на бенефициента)</i>	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: Обособена позиция 1: Лентоотрезна машина- 1 бр.</p> <p>Минимални технически характеристики: Главен двигател 1,1 /380 kW/V Скорост на рязане 36/72 . m /min Размер на лентата 2455 x 27 x 0.9 mm Наклон на режещата рамка 40° Височина на работната маса 900 mm Въртене на рамата едностранно Вдигане на рамата ръчно Стягане на материала ръчно Подаване хидравлично -Охлаждане на работната зона Менгеме с опция за бързо затягане -2 скорости на рязане Въртящо рамо за ъглово рязане ролганг 1040x365x600/1000/ -опора - широчина 350, височина 630-930 mm</p>		

<p>Обособена позиция 2: Печатна машина с приставка за пробиване 200-240V- 1 бр.</p> <p>Минимални технически характеристики ПЕЧАТАНЕ:</p> <p>Минимална широчина на пътечката 0.2 мм</p> <p>Минимално междуцифтово разстояние 0.65 мм</p> <p>Подаван материал на подложката FR4</p> <p>Максимална дебелина на платката 3 мм</p> <p>СПОЯВАНЕ</p> <p>Минимално междуцифтово разстояние 0.5 мм</p> <p>Сплав на поялната паста Sn42/Bi57.6/Ag0.4</p> <p>Сплав на телта за спояване SnBiAg1</p> <p>ПРОБИВАНЕ</p> <p>Скорост на шпиндела (максимална) 13,000 об. в мин</p> <p>Диаметър на бургията 3.175 мм</p> <p>Диаметър на главата на бургията (максимум) 2 мм</p> <p>Дължина на главата на бургията (максимум) 38.1 мм</p> <p>Обособена позиция 3: Обработваща система- 1 бр.</p> <p>Минимални технически характеристики</p> <p>Системата се състои от:</p> <p>1. Високоскоростна фрезова машина с ЦПУ- 1 бр. включваща:</p> <p>управляваща система/софтуер</p> <p>терминал с 24" мултисензорен екран</p> <p>Ръчно работно устройство с ЦПУ</p> <p>Обработващ шпиндел: 2.0 kW*, скорост 4,000-40,000 об./мин., асинхронен, въртящ момент [Nm] 0.6, държач за инструменти с директно захващане при диаметър на стъблото 8 mm</p> <p>Интегрирано устройство за охлаждане на шпиндела,</p> <p>Конвекционно охлаждане – Минимални стойности на охлаждащата смазочна система: 2-литров контейнер, 2 дюзи</p> <p>Магазин за инструменти, 24 бр., с фиксирано разположение на слотовете: 15x 10,5mm: за инструменти с диаметър на стъблото, по-малък от 8 mm; 6x 12,5mm: за инструменти с диаметър на стъблото 8 mm; 3x 18mm: за степенчати инструменти с</p>		
---	--	--

<p>диаметър на стъблото 8 mm и диаметър на канавката до 14 mm; Сензор за дължината на инструмента XYZ сензор Камера Вакуумен разпределител</p> <p>Технически характеристики: Портална конструкция Ос X: 520 mm напречен път Ос Y: 420 mm напречен път Ос Z: 220 mm напречен път Портален проход: 175 mm Задвижваща система: безчеткова, цифрови серво задвижвания; сачмено-винтова двойка за всяка ос с директно задвижване, Подово пространство (без работен терминал): 805 mm x 1290 mm x 1880 mm Зона на обработка: 500 mm x 400 mm (ос X x ос Y) Скорост на обработка до 28 m/минута</p> <p>2. Вакуумен комплект с вакуумна помпа- 1 бр.,включващ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2x захващащи плочи за вакуумен модул 500 mm x 200 mm • 1x вакуумна помпа 25 м3/час • 1x вакуумна шпонка • 1x фреза с канавка с два края, степенчатата, с огръглени краища (за струговане със захващащите плочи на вакуумния модул) • 1x пръстен-ограничител 8/18 mm, месингов <p>Технически данни:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Тип на конструкцията: въртящ се клапан • Смазване: маслен резервоар • Крайно налягане: 0.1 mbar • Номинална мощност на двигателя: 750 W • Работно напрежение: 3 x 400 V • Честота: 50 Hz • Ниво на звуковото налягане: 62/64 db(A) <p>Смукателно съединение : ½"</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>- Минимален срок за гаранционна</p>		

<p>поддръжка, предоставен от изпълнителя – 12 месеца.</p> <p>- Минимален срок за извънгаранционна поддръжка, предоставен от изпълнителя – 60 месеца</p> <p>Предложения, които не покриват минималните изисквания ще бъдат предложени за отстраняване и няма да бъдат разглеждани.</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Да бъде предоставена техническа документация на български или английски език, в един оригинал.</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>НЕПРИЛОЖИМО</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:</p> <p>Провеждане на безплатно обучение на служители.</p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</p> <p>НЕПРИЛОЖИМО</p>		
<p>Други:</p> <p>1. Срок на изпълнение /календарни месеци/-</p> <p>За обособена позиция 1:</p> <p>Предложен срок не по-малък от 2 календарни месеца и не по-дълъг от 6 календарни месеца</p> <p>За обособена позиция 2:</p> <p>Предложен срок не по-малък от 2 календарни месеца и не по-дълъг от 6 календарни месеца</p> <p>За обособена позиция 3:</p> <p>Предложен срок не по-малък от 2 календарни месеца и не по-дълъг от 6 календарни месеца</p> <p>Предложения, попадащи извън посочените</p>		

диапазони, ще бъдат предложени за отстраняване и няма да бъдат разглеждани.		
---	--	--

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **Словом:** _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)