



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

**Процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител за доставка.**

Регистрационен номер на проектното предложение в ИСУН: **BG16RFOP002-2.040-0986**

Наименование на проектното предложение: **„Подобряване на производствения капацитет в „ПАРМАШ“ АД“**

**Предмет на процедурата за избор:**

**„Избор на изпълнител за доставка на ДМА – Автоматизирана линия за прахово боядисване - 1 бр.“**

Бенефициент: **„ПАРМАШ“ АД**

Кандидатите следва да отговарят на всички условия, посочени в публичната покана от бенефициента, за да бъдат допуснати до този етап на оценка.

В настоящата процедура за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта при **оптимално съотношение качество-цена.**

При този метод класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“ - (КО)**, която е сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Във връзка с оценката на показателите: Условия на гаранционно обслужване и Условия на извънгаранционно обслужване, кандидатите следва да имат предвид следното:

*1. Предложените от кандидатите гаранционен срок, извънгаранционен срок, време за реакция и време за отстраняване на проблема трябва да бъдат цели числа;*

*2. С цел да се избегне предлагане на срокове, които са необосновано/нереалистично кратки/големи възложителят изисква следното:*

*- Предложеният гаранционен срок не може да бъде по-кратък от 36 (тридесет и шест) месеца и по-дълъг от 60 (шестдесет) месеца;*

*- Предложеният срок на извънгаранционно обслужване не може да бъде по-дълъг от 120 (сто и двадесет) месеца;*

*- Предложеното време за реакция не може да бъде по-кратко от 3 (три) часа. Под „време за реакция“ следва да се счита времето от подаване на информация за възникнала повреда до момента на посещение на място от техническо лице и установяване на конкретния вид повреда.*

*- Предложеното време за отстраняване на повредата не може да бъде по-кратко от 3 (три) календарни дни.*



**Кандидати, предложили стойности, които не са съобразени с изискванията на възложителя ще бъдат отстранени от участие.**

**ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ И ТЯХНАТА ОТНОСИТЕЛНА ТЕЖЕСТ ЗА ИЗБОР НА ИЗПЪЛНИТЕЛ ЗА ДОСТАВКА НА АВТОМАТИЗИРАНА ЛИНИЯ ЗА ПРАХОВО БОЯДИСВАНЕ - 1 БР.**

При оценяването на ofertите ще се вземат предвид определените по-долу показатели, съответната им относителна тежест в комплексната оценка и максималният им брой точки, както следва:

Таблица № 1

Показател - П (наименование)	Относител но тегло	Максима лно възмож ен брой точки	Символно обозначение ( точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П1	30 % (0,30)	300	K1
2. Съответствие с допълнителни технически и функционални характеристики – П2	50 % (0,50)	300	K2
3.Условия на гаранционно обслужване – П3	10 % (0,10)	300	K3
4. Условия на извънгаранционно обслужване – П4	10 % (0,10)	300	K4

*В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.*

***Определяне на оценката по всеки показател:***

**Указания за определяне на оценката по всеки показател:**

**1. Оценка за предложена цена - П1**

- Максимален брой точки за показателя – 300 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 30%

Максимален брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 300 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:



$$K1 = 300 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- “300” максималните точки по показателя;
- “ $C_{min}$ ” е най-ниската предложена цена;
- “ $C_n$ ” е цената на n-я участник.

Оценката по показател П1 на n-я участник се получават по следната формула:

$$П1 = K1 \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителното тегло на показателя.

## 2. Оценка за съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка - П2

- Максимален брой точки – 300 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 50%

Участник, предложил съответните технически характеристики получава брой точки в съответствие с Таблица № 2, а участник, предложил оборудване без наличие на съответната характеристика, получава 0 т.

Таблица № 2

Допълнителни функционални (предмет на оценка)	технически и характеристики	Параметри	Точки
1		2	3
1. Наличие на масло-уловител към тунела за предварителна подготовка на детайлите;			15
2. Наличие на цифрова клапава технология за прецизни повтаряеми настройки на праховата боя			15
3. Наличие на Bluetooth свързване с E-App на управляващия уред, което да позволява настройка на параметрите и мониторинг на данни чрез мобилно устройство			15
4. Напрежение на ръчния уред за електростатично нанасяне на прахова боя, като предложенията могат да бъдат в един от следните диапазони:	до 110 kV		15
	до 100 kV		5
5. Наличие на дюза плоска струя в автоматичните и ръчния пистолети			15



6. Наличие на противопожарна пожарогасителна система в кабината за прахово нанасяне		15
7. Наличие на контрол на тока на зареждане от 0,5 [μA] до 10 [μA] със стъпка 0,5 [μA] на прахови бои тип металик		15
8. Наличие на контрол на тока на зареждане от 10 [μA] до 100 [μA] със стъпка 1 [μA] на прахови бои тип металик		15
9. Наличие на приставка разреждаща излишните йони във праховата камера, постигаща равномерност на покритието		15
10. Наличие на капкова форма и незалепващ материал на автоматичните пистолети		15
11. Наличие на разпределение на засмукване на праховата боя при двата отвора 30 % и 40 % в кабината		15
12. Наличие на кабина изградена от непроводим пластмасов панел тип сандвич		15
13. Наличие на съединение на отделните пластмасови панели на кабината чрез заварки		15
14. Наличие на филтър и циклон на кабината за работа с много цветове		15
15. Наличие на смесването на праховата боя с въздух в началото на пистолета		15
16. Наличие на прахов маркуч с вътрешен диаметър	до 7 мм	15
	над 7 мм	5
17. Наличие на подаване на праховата боя към пистолетите без принцип на Вентури		15
18. Наличие на самодиагностика за грешки на системата за подаване на прахова боя от праховия съд към пистолетите		15
19. Наличие на модулна система за отвеждане на топъл въздух и изпарения		30
Максимално възможни точки по показател “Съответствие с допълнителни технически и функционални характеристики” – К2		<b>300 точки</b>

$P_2 = K_2 \times 0,50$ , където:

➤ “0,50” е относителното тегло на показателя.

### 3. Оценка за условия на гаранционно обслужване– ПЗ

- Максимален брой точки на показателя – 300 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 10 %



**Показателят включва три подпоказателя:**

- **ПЗ.1 Срок на гаранционно обслужване (в календарни месеци – цели числа) – 100т.**
- **ПЗ.2 Време за реакция (в часове, цели числа) – 100т.**
- **ПЗ.3 Време за отстраняване на повреда (в дни, цели числа) – 100т.**

По подпоказател **ПЗ.1 Срок на гаранционно обслужване (в календарни месеци – цели числа)** максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-дълъг срок на гаранционно обслужване (в месеци) – 100 точки. Точките на останалите участници се определят по следната формула:

$$K3.1 = \frac{\text{срок на гаранционно обслужване /в месеци/, предложен от } n - \text{я участник}}{\text{най-дълъг предложен срок на гаранционно обслужване /в месеци/}} \times 100\text{т.}$$

По подпоказател **ПЗ.2 Време за реакция (в часове, цели числа)** максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-кратко време за реакция (в часове) – 100 точки. Точките на останалите участници се определят по следната формула:

$$K3.2 = \frac{\text{предложено най-кратко време за реакция (в часове)}}{\text{време за реакция (в часове), предложен от } n - \text{я участник}} \times 100\text{т.}$$

По подпоказател **ПЗ.3 Време за отстраняване на повреда (в дни, цели числа)** максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-кратко време за отстраняване на повреда (в дни) – 100 точки. Точките на останалите участници се определят по следната формула:

$$K3.3 = \frac{\text{предложено най-кратко време за отстраняване на повреда (в дни)}}{\text{време за отстраняване на повреда (в дни), предложен от } n - \text{я участник}} \times 100\text{т.}$$

Точките по третия показател КЗ на n-тия участник се получават като сбор от точките по всеки подпоказател:

$$K3 = K3.1 + K3.2 + K3.3$$

Оценката по показател ПЗ на n-тия участник се получава по следната формула:

$$ПЗ = K3 \times 0,10, \text{ където:}$$

➤ “0,10” е относителното тегло на показателя.



#### 4. Оценка за условия на извънгаранционно обслужване– П4

- Максимален брой точки на показателя – 300 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 10 %

Показателят включва три подпоказателя:

- **П4.1 Срок на извънгаранционно обслужване (в календарни месеци – цели числа) – 100т.**
- **П4.2 Време за реакция (в часове, цели числа) – 100т.**
- **П4.3 Време за отстраняване на повреда (в дни, цели числа) – 100т.**

По подпоказател **П4.1 Срок на извънгаранционно обслужване (в календарни месеци – цели числа)** максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-дълъг срок на извънгаранционно обслужване (в месеци) – 100 точки. Точките на останалите участници се определят по следната формула:

$$K4.1 = \frac{\text{срок на извънгаранционно обслужване /в месеци/, предложен от } n - \text{я участник}}{\text{най-дълъг предложен срок на извънгаранционно обслужване /в месеци/}} \times 100\text{т.}$$

По подпоказател **П4.2 Време за реакция (в часове, цели числа)** максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-кратко време за реакция (в часове) – 100 точки. Точките на останалите участници се определят по следната формула:

$$K4.2 = \frac{\text{предложено най-кратко време за реакция (в часове)}}{\text{време за реакция (в часове), предложен от } n - \text{я участник}} \times 100\text{т.}$$

По подпоказател **П4.3 Време за отстраняване на повреда (в дни, цели числа)** максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-кратко време за отстраняване на повреда (в дни) – 100 точки. Точките на останалите участници се определят по следната формула:

$$K4.3 = \frac{\text{предложено най-кратко време за отстраняване на повреда (в дни)}}{\text{време за отстраняване на повреда (в дни), предложен от } n - \text{я участник}} \times 100\text{т.}$$

Точките по показател П4 на n-тия участник се получават като сбор от точките по всеки подпоказател:

$$K4 = K4.1 + K4.2 + K4.3$$

Оценката по показател П4 на n-тия участник се получава по следната формула:



$P4 = K4 \times 0,10$ , където:  
„0,10” е относителното тегло на показателя

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3 + П4$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

В случай, че двама или повече кандидати в процедурата получат равни комплексни оценки, за изпълнител се избира кандидатът, който има повече точки по показател: „Съответствие с допълнителни технически и функционални характеристики” (**П2**).

В случай, че и след това има кандидати с равен брой точки, за изпълнител се избира кандидатът, който има повече точки по показател: „Предложена цена“ (**П1**).

В случай, че и след това има кандидати с равен брой точки, за изпълнител се избира кандидатът, който има повече точки по показател: „Условия на гаранционно обслужване“ (**П3**).

В случай, че и след това има кандидати с равен брой точки, за изпълнител се избира кандидатът, който има повече точки по показател: „Условия на извънгаранционно обслужване“ (**П4**).

В случай, че и след това има кандидати с равен брой точки, изпълнителят ще бъде избран чрез теглене на жребий.

### *Избор на изпълнител преди подписване на АДПБФП!*

*Този документ е създаден в изпълнение на проект „Подобряване на производствения капацитет в „Пармаш“ АД“, с вх. рег. № BG16RFOP002-2.040-0986 по ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Пармаш“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и Управляващия орган.*