



Техническа спецификация на предвиденото за закупуване оборудване по процедура

“Закупуване на:

Обособена позиция №1:

Машина за лазерно рязане - 1 брой

Обособена позиция №2:

Камера за дробометна обработка - 1 брой”

1. Обособена позиция № 1 – Машина за лазерно рязане - 1 брой

Минимални технически и функционални характеристики:

Вид на лазера: фибро лазер;

Максимална ширина на листа (движение по ос X): 2032 mm;

Максимална дължина на листа (движение по ос Y): 4064 mm;

Ход по ос Z: 100 mm;

Бърза скорост по ос X-Y: 140 м/мин

Наличие на CNC (computer numerical control) / ЦПУ (цифрово-програмно) управление;

4000 W фибро лазерен източник;

Наличие на прахоуловителна функция за предотвратяване на замърсяване при рязане.

Технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка съгласно методика за оценка:

- ✓ Лазерната глава на машината и машината са произведени от един и същи производител (да или не, моля посочете)
- ✓ Управляващият софтуер на машината и машината са произведени от един и същи производител (да или не, моля посочете)
- ✓ Наличие на сухо охлаждане на оптиката на лазерната глава (наличие или неналичие, моля посочете);
- ✓ Движение на лазерната глава по ос Y (напречно) по централно окачен портал, тип „самолетно крило”(да или не, моля посочете)
- ✓ Движение на лазерната глава по ос X (надлъжно), по гредата над зоната на рязане(да или не, моля посочете)
- ✓ Възможност за страничен достъп до зоната на рязане(наличие или неналичие, моля посочете);



- ✓ Възможност за рязане с въздух на неръждаема стомана с дебелина до 5,0 mm (включително) и на черна стомана с дебелина до 4,0 mm (включително) (наличие или неналичие, моля посочете);
- ✓ Наличие на функция в управлението машината за автоматична настройка и оптимизация на параметрите и скоростите на рязане, в зависимост от посоката на рязане и контурите, които ще се режат; (наличие или неналичие, моля посочете);
- ✓ Наличие на възможност за директен разчет и оптимизация на производствената себестойност и време за производство на даден детайл, серия или нестинг от детайли. (наличие или неналичие, моля посочете);
- ✓ Възможност за директен импорт на данни от програмен продукт SolidWorks или еквивалент (наличие или неналичие, моля посочете);
- ✓ Лазерният лъч се генерира от диодни блокове (да или не, моля посочете).

2. Обособена позиция № 2 – Камера за дробометна обработка - 1 брой

Минимални технически и функционални характеристики:

Работна ширина за листов материал: 2 000 mm;

Работна ширина за профили: 1 200 mm;

Максимална височина на профила: 300 mm;

Мощност на турбините: 6 x 15 kW

Скорост на изстрелване на абразива: 77 m/s;

Дебит на абразив: 6 x 228 kg/min;

Скорост на конвейера: 0,5-3,0 m/min

Абразив: стоманен абразив;

Наличие на тръби за обезпрашаване;

Наличие на прахоуловителна функция;

Технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка съгласно методика за оценка:

- ✓ Външен диаметър на турбината – 380mm; (да или не, моля посочете).
- ✓ Височина на ролковия конвейер - 865mm; (да или не, моля посочете).
- ✓ Разстояние между ролките на конвейера – 800 mm; (да или не, моля посочете).
- ✓ Наличие на Филтърна система; (наличие или неналичие, моля посочете);
- ✓ Наличие на Патронни филтри; (наличие или неналичие, моля посочете);
- ✓ Товароносимост на конвейера не по-малка от 1000kg/m (да или не, моля посочете).
- ✓ Брой лопатки на една турбина – 8бр. (да или не, моля посочете).
- ✓ Скорост за Sa 2,5 за листов материал – от 1,2 m/min включително до 1,5 m/min включително (да или не, моля посочете).
- ✓ Скорост за Sa 2,5 за профили – от 0,7 m/min включително до 0,9 m/min включително (да или не, моля посочете).
- ✓ Тип на лопатките в турбината- прави (да или не, моля посочете)



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

- ✓ Бластираща камера е цялостно облицована с манганова стомана с дебелина не по-малка от 8мм. (да или не, моля посочете)