

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО

Процедура за избор на изпълнител по реда на чл.50, ал.1 от ЗУСЕСИФ чл.2, ал.1 от ПМС№160/2016г., с предмет :

“Доставка на производствено оборудване”,

(наименование на предмета на процедурата)

Включваща обособени позиции:

Обособена позиция 1 Система за производство на пелети,

Обособена позиция 2 Банциг хоризонтален за трупи.

в изпълнение на договор за безвъзмездна помощ № 5b.3d.10 (MIS code-00397291), заглавие на проекта "Модак-Т“ ООД - Koumpis Ioannis - Трансгранично партньорство в индустрията на пелети", финансиран по ИНВЕСТИЦИОНЕН ПРИОРИТЕТ 3d: «Подкрепа на капацитета на МСП да растат на регионални, национални и международни пазари и да участват в иновационни процеси» на Програма за сътрудничество „Интеррег V - Гърция-България“ 2014-2020, финансиран от Европейския съюз, чрез Европейския фонд за регионално развитие и съфинансиран от бюджета на Република България./ project title "Modak-T LLC - Koumpis Ioannis - Crossborder partnership in pellets industry", funded on INVESTMENT PRIORITY 3d: «Supporting the capacity of SMEs to grow in regional, national and international markets, and to engage in innovation processes» of Cooperation Programme “Interreg V –A Greece-Bulgaria” 2014-2020, funded by European Union, through European Regional Development Fund and co-funded by Budget of Republic of Bulgaria./

Обособена позиция 1 Система за производство на пелети

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	Дробилка барабанна, с транспортър лентов захранващ	1 бр.	<ul style="list-style-type: none"> - Максимален диаметър на материала – до 300 mm; - Широчина на приемния отвор – до 500 mm; - Брой ножове - минимум 6 бр.; - Подаване на материалите – с метална транспортна лента с

contract № 5b.3d.10 (MIS code-00397291), project title "Modak-T LLC - Koumpis Ioannis - Crossborder partnership in pellets industry", funded on INVESTMENT PRIORITY 3d: «Supporting the capacity of SMEs to grow in regional, national and international markets, and to engage in innovation processes» of Cooperation Programme “Interreg V –A Greece-Bulgaria” 2014-2020, funded by European Union, through European Regional Development Fund and co-funded by Budget of Republic of Bulgaria

			<p>притискаща ролка със стоманени шипове;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Мощност на двигателя – максимум 55 кВт; - Управление - автоматично безстепенно регулиране на подаването, т.е. скоростта на транспортната лента и вала, в зависимост от натоварването; - Два мото часовника -за ежедневната и обща работа; - Дължина на частиците – от 5 до 25 mm*; - Производителност – минимум 15 насипни m³/h (3 т/ч)*; <p>ДОПЪЛНИТЕЛНА ОКОМПЛЕКТОВКА**:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ножове резервни 1 комплект (мин. 6 бр.) ; - Сито резервно 25 x 25 мм; - Захранващо напрежение 380V/50Hz <p>За Лентов транспортър:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Задвижване – хидравлично; - Дължина – мин. 3 м.; - Широчина – мин. 500 мм. - Захранващо напрежение 380V/50Hz
2.	Пелет машина	1 бр.	<p>Производителност (капацитет): минимум 1,5 т/ час</p> <p>Големина на пелетите – от 6 до 12 мм*</p> <p>Регулиране на диаметъра и дължината на пелетите</p> <p>Мощност на главния двигател: максимум 110KW</p> <p>Поддържане на висока производствена ефективност, добре изглеждащ вид на пелети и еднаква дължина.</p> <p>Обороти: минимум 950 об/мин.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Захранващо напрежение 380V/50Hz

3.	Вертикална пакетираща система	1 бр.	<p>Производителност (капацитет) : минимум 1,5 т/час</p> <ul style="list-style-type: none"> - Вид на опаковката – ролка фолио - PET, PE, PP - Максимална ширина на фолиото: минимум 1050мм - Автоматично образуване и залепяне на опаковките - Транспортна лента за изнасяне на готовите опаковки - Всички необходими настройки и параметри да стават чрез тъч скрийн панел с възможност на задаване на: <ul style="list-style-type: none"> • Килограми на опаковката • Задаване на брой опаковки • Извеждане на съобщения за грешки • Задаване на температурни режими за различните видове фолио <p>Окомплектовка**:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Вертикален елеватор/шнек - за транспортиране на продукта от бункер за съхранение до събирателен бункер на дозиращия механизъм. - Събирателен бункер на дозиращия механизъм – Автоматично пълнене и следене на нивото на бункера - Дозиращ механизъм – Автоматичен двуканален дозиращ тегловен механизъм с възможност за претегляне от 5 до 25 кг* - Вертикална пакетообразуваща система – тип яка - Захранващо напрежение 380V/50Hz

Забележка: Да се гарантира пълна технологична и оперативна съвместимост на отделните активи , включени в обособена позиция №1.

Обособена позиция 2 Банциг хоризонтален за трупи

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	Банциг хоризонтален за трупи	1 бр.	<ul style="list-style-type: none"> - Максимална дължина на трупите – минимум 6 м; - Максимален диаметър – минимум 90 см; - Мощност на основния двигател – минимум 15 квт/20 к.с./; - Мощност на двигателя на хидравликата – минимум 4 квт.; - Манипулиране на трупите – пълна хидравлика (да включва Притискач, обръщач, 2 бр. повдигащи ролки и вилици за натоварване на трупите); - Подаване на главата - механизирано в хоризонтално и вертикално направление; - Устройство за задаване на дебелини на дъските; - Дължина на лентите – минимум 4 м; - Обща дължина в работно положение – минимум 8 м; - Ниво на шум – до 80 dB(A); <p>Окомплектовка**:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Банцигови ленти - минимум 10 бр; - Устройство за белене на кората пред лентата; - Захранващо напрежение 380V/50Hz

*Допустим диапазон

**Задължителен за включване в офертата елемент.